



FICHA TÉCNICA

Contenido

— INFORMACIÓN BÁSICA

DESCRIPCIÓN
MATERIALES SOBRE CUALES ADHIERE
APLICACIONES
MODO DE USO
RECOMENDACIONES
HIGIENE
PRECAUCIONES
PRESENTACIÓN

— INFORMACIÓN AVANZADA

ASPECTOS TÉCNICOS GENERALES
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN
RESISTENCIA QUÍMICA
DUREZA SHORE D



Descripción



— INFORMACIÓN BÁSICA

Masilla especialmente elaborada y formulada para uso artístico. La característica esencial de la Masilla Epoxy Artesano es la simpleza de su uso, dado que **no necesita tratamiento previo, procesos especiales, ni horno para su fraguado.**

Por su versatilidad, maleabilidad y acabado final, ha merecido la preferencia de talleres de manualidades y artesanos, no solo de nuestro país, sino también de Brasil, Chile, Uruguay, Bolivia, Perú y en países de Europa como España, Italia, Francia y Grecia.

Adhiere en superficies húmedas.

Una vez fraguado, el material puede ser limado, aserrado, agujereado, fresado, lijado, pulido y pintado con herramientas comunes.

No contiene Amianto, Plomo ni Fenol libre

Materiales

— ADHIERE SOBRE

HIERRO

ACERO INOXIDABLE

ALUMINIO

PLOMO

COBRE

MADERA

HORMIGÓN

VIDRIO

AZULEJOS

MARMOLES

PLÁSTICOS*

*Excepto polietileno y polipropileno

Aplicaciones

— USOS COMUNES

MODELAR ESCULTURAS

RESTAURAR Y ESCULPIR PIEZAS

RECONSTRUIR TODO TIPO DE SUPERFICIES



Recomendaciones

Si mezcla grandes cantidades, dividir en pequeñas porciones el material, envolverlo en polietileno y colocarlo en el freezer para prolongar el tiempo de trabajo. Durante el proceso de mezclado se pueden incorporar pigmentos, colorantes o anilinas para cueros o telas. Las anilinas al alcohol, se deben incorporar a través del componente blanco. Para trabajar con moldes, utilizar aceites desmoldantes o cera.

Para realizar láminas muy delgadas o cubrir piezas, colocar el producto entre dos películas de polietileno grueso, presionar y estirar hasta conseguir el espesor deseado. Puede alisar las superficies utilizando espátula o las manos humedecidas.

Una vez fraguado el producto, puede ser teñido o pintado preferentemente antes de transcurridas las 24 hs.

Para borrar imperfecciones o conseguir claros y oscuros en el teñido, se debe pulir la pieza con viruta de acero fina. Se puede aplicar una capa de barniz o laca y pulir con paño y cera para conseguir un acabado brillante. Si desea acelerar la velocidad de fraguado, aplique una fuente de calor (estufa, secador de cabello, etc.).

Para adherir polietileno o polipropileno, es necesario tratar las superficies de estos plásticos con Primer Activador Parsecs.

Si la pieza debe quedar expuesta a la luz solar directa, se recomienda protegerla con pintura para exterior, debido a que los epoxy no tienen buena resistencia a los rayos UV.

Presentación

— ESTUCHE

70 GRAMOS

250 GRAMOS

500 GRAMOS

— POUCH

1 KILOGRAMO



Precauciones

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras. Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.

No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos. No ingerir.

Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.



Modo de uso



— PASO 1

Realizar una adecuada preparación de la superficie consistente en un lijado o rayado previo con el fin de eliminar restos de oxido, pintura y partículas sueltas, aumentar el área de adhesión y generar mordientes para un mejor anclaje mecánico del adhesivo. Luego desengrasar la superficie utilizando alcohol medicinal o acetona (no utilizar thinner) a fin de eliminar restos de grasa, aceites o restos de la lija.

— PASO 2

Cortar volúmenes iguales de ambos componentes.

— PASO 3

Amasar hasta obtener un color uniforme, sin vetas.

— PASO 4

Modelar la masilla.

Higiene



— LEA ANTES DE INICIAR EL TRABAJO

Le aconsejamos aplique en sus manos Cremaguan-T: de esta forma, evitará que el producto se adhiera o manche su piel. Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.



Información Técnica Avanzada



ASPECTOS GENERALES - RESISTENCIA QUÍMICA Y RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

COLOR DE LA MEZCLA:

Beige

RELACIÓN DE MEZCLA:

1:1

DENSIDAD DE LA MEZCLA:1.6 a 1.7 gr/cm³**CONSISTENCIA (SAG):**

No escurre en un espesor de 0.5 cm.

ESTABILIDAD DIMENSIONAL:

No se produce cambio de volumen durante el fraguado

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA:

Hasta 100°C

TIEMPO ABIERTO DE TRABAJO:

45 minutos a 25 °C

TIEMPO DE ENDURECIMIENTO:

3 hs a 25 °C

DUREZA SHORE D:

≥88 a las 24 hs.

RESISTENCIA DIELECTRICA:

19 KV/mm

TEMPERATURA DE DESCOMPOSICIÓN:

202 °C

(*) Valores obtenidos sobre 20 grs. de mezcla. A mayor volumen y temperatura se acelera su endurecimiento. No es conveniente trabajar por debajo de los 15 °C dado que el producto puede fraguar en forma deficiente. El producto desarrolla su máxima resistencia a las 24 horas

Resistencia a la tracción

UNIÓN SUPERFICIE ACERO - ACERO

100 kg/cm²

24**HORAS DE FRAGUADO**

RESISTENCIA QUÍMICA

Agua Fría: Excelente**Hidróxido de Sodio 10 %:** Excelente**Ácido Clorhídrico 10%:** Excelente**Ácido Sulfúrico 30%:** Excelente**Hidrocarburos (Nafta, Kerosene, etc.):** Excelente**Grasas y Aceites:** Excelente**Radiación UV:** Baja (ver recomendaciones)